

Manual de instruções [PTG]_nt-Preforms®

Compatibilidade das séries com os sistemas de implantes

Série (nt-Preform®) / Series (nt-Preform®)	Sistema de implantes compatível / Compatible Implant System
BEG	BEGO Implant Systems®/Semados® S, RS-RX, RI-Line
BIO	BioHorizons® / internal
BRE	Bredent Medical® / Sky®
CAM	Altatec® / Camlog®
COL	Altatec® / Conelog®
E	Nobel Biocare™ / Replace Select®
F	Nobel Biocare™ / Nobel Active™
H	Biomet 3i® / Certain®
HIO	HIOSSEN® / OSSTEM TS®
I	Biomet 3i® / Osseotite® External Hex®
K	Nobel Biocare™ / Brånemark®
L	Straumann / Bone Level®
MEG	MegaGen / AnyRidge®
MEX	Medentis Medical® / ICX®
MIC	MIC® / C1®
MIS	MIS® / SEVEN®
N	Straumann / SynOcta®
NEO	NEOSS Implant System® / NEOSS™
R	Zimmer Dental / Tapered Screw-Vent®
S	DENTSPLY Implants® / Astra Tech Implant System OsseoSpeed® TX
SEV	DENTSPLY Implants® / Astra Tech Implant System™ EV
T	DENTSPLY Implants® / Xive®
TA	Tatum Implant System
THO	Thommen Medical® / SPI®
UPR	Sweden & Martina Implantology™ / Premium Kohno®
UTG	Sweden & Martina Implantology™ / Premium TG®
Y	DENTSPLY Implants® ANKYLOS®

Os números de artigo para os respetivos diâmetros podem ser consultados no catálogo de produtos da nt-trading.

Binários

Ncm	Série									
15	THO (Ø 3,5 mm)	Y								
20	H	COL	CAM	HIO (Ø 3,5 mm)						
25	F (NP)	S	T	BRE	THO (Ø 4,0-6,0 mm)	UPR	UTG	SEV		
30	R	MEX	MIS	BEG	BIO	BPS	NEO	MIC	HIO (Ø 4,0-5,0 mm)	MEG
35	E	F (RP)	I	K	L	N				



Todo o tipo de retrabalho, sobretudo da geometria de ligação ao implante, dá origem a imprecisões de ajuste que podem excluir a utilização posterior. Não podem ser utilizados binários que não correspondam aos especificados pelo fabricante.

NT-PREFORM® PARA SISTEMAS DE IMPLANTES

O cilindro de fresagem pré-fabricado, fresável/encurtável nt-Preform® em titânio de grau 5 e CoCr para pilares (abutments) individuais foram desenvolvidos para os sistemas de implantes referidos acima. O pilar Nt-Preform® está sobredimensionado para, através de fresagem individual, poder ser criado um pilar que esteja de acordo com as exigências de uma forma estética anatómica baseada na respetiva situação do paciente.

O pilar Nt-Preform® é fixado num suporte Preform através de um parafuso de fixação, a proteção antirrotação é garantida pelo respetivo análogo do implante a utilizar (binário Milling Screw 10 Ncm) ou por uma fixação do lado frontal. Com fresas de metal duro, de diâmetro e dentado adequados, os nt-Preform® são trabalhados sob arrefecimento contínuo. Para alcançar resultados superficiais ideais no trabalho é imperterível seguir as respetivas instruções do fabricante. Neste processo, a angulação em relação ao eixo vertical não pode ultrapassar os 30° e também não pode ser alterada a espessura da parede (mín. 0,5 mm) nem a altura (mín. 15 mm) do pilar nt-Preform® de uma forma que possa dar origem a defeitos excluindo, por isso, uma possibilidade de utilização. Geralmente, as superfícies funcionais indexadas para rotação, que estabelecem uma ligação positiva entre pilar e implante, não podem ser trabalhadas. Por regra deve ser garantido que, para a fixação, é utilizado um suporte Preform adequado e previsto no sistema CAM. Se for utilizado um sistema CAD/CAM dental, como 3Shape, Exocad, Dental Wings ou outro equipamento de fresagem e dados de digitalização de documentos de trabalho do paciente para a produção protética, adaptar o sistema CAD/CAM ao pilar nt-Preform®.

A produção de produtos protéticos e a utilização de sistemas CAD/CAM dentais só é efetuada por pessoal qualificado, como por ex., técnicos de próteses dentárias. A nt-trading não se responsabiliza por pilares nt-Preform® construídos ou fresados incorretamente.

MATERIAL:

nt-Preform®: Ti6Al4V, medical grade 5, ASTM F136 e Chrome cobalt, ASTM F1537

DADOS GERAIS

ATENÇÃO:

Aviso de segurança: pó de metal é nocivo para a saúde. Durante a moldagem e o tratamento com jato de areia, utilizar uma aspiração com um filtro de pó fino, convencional na prática, óculos de proteção e máscara facial.

EFEITOS SECUNDÁRIOS:

Em situações individuais muito raras, existe a possibilidade de alergias ou sensibilidades relacionadas com a liga.

INTERAÇÕES:

Diferentes tipos de liga na mesma cavidade bucal podem dar origem a reações galvânicas em caso de contacto oclusal ou proximal.

GARANTIA:

10 anos sobre a estabilidade mecânica dos pilares nt-trading em caso de processamento adequado sob cumprimento das nossas instruções de processamento. Independentemente disto, as informações transmitidas em seminários orais, escritos ou práticos baseiam-se em ensaios e valores empíricos podendo, por isso, apenas ser consideradas como valores standard. Os nossos produtos estão continuamente em processo de desenvolvimento. Neste contexto, reservamo-nos o direito de efetuar alterações na construção e composição dos produtos.

LIMPEZA, DESINFEÇÃO E ESTERILIZAÇÃO:

Os produtos apresentados no presente manual de instruções são fornecidos esterilizados numa embalagem adequada e têm de ser limpos, desinfetados e esterilizados mediante procedimentos clínicos específicos antes da utilização e após terem sido fornecidos pelo laboratório dentário. (Em caso de incumprimento não concedemos qualquer garantia). A limpeza e a desinfeção minuciosas são um requisito essencial para a esterilização eficaz de produtos médicos. Antes da esterilização, os produtos médicos devem ser mantidos limpos durante o manuseamento no laboratório ou bloco operatório. Para além das diretivas de higiene da prática dentária, observar as regulamentações legais, localmente aplicáveis. Isto diz, sobretudo, respeito às diferentes diretivas relacionadas com a inativação de príões.

As normas do fabricante de produtos desinfetantes e de limpeza devem ser seguidas com especial atenção à concentração, ao tempo de atuação e à temperatura. Só podem ser utilizadas soluções desinfetantes, de pH neutro, sem cloro, amoníaco, aldeídos e com uma eficácia comprovada contra HBV, HCV e HIV. Os produtos têm de satisfazer as respetivas diretivas nacionais para produtos desinfetantes. Caso sejam utilizados produtos desinfetantes com aldeídos, pode ser originada uma possível fixação de proteínas. Utilizar apenas soluções preparadas na hora.

1. DESINFEÇÃO PRÉVIA (PREVENÇÃO DE CONTAMINAÇÕES CRUZADAS)

Os produtos devem ser inseridos num banho germicida imediatamente após o uso. Remover todos os restos e desmontar elementos amovíveis.

2. LIMPEZA

Utilizar apenas água desmineralizada e produtos de limpeza neutros. O canal do parafuso tem de ser limpo e enxaguado com água desmineralizada, no início e no fim do período de exposição, com a ajuda de uma seringa descartável (mín. 10 ml). Os produtos têm de ser limpos com uma escova de limpeza de plástico e depois enxaguados com água desmineralizada. Todos os produtos têm de ser controlados após a limpeza para excluir danos ou corrosão. Produtos danificados têm de ser substituídos.

3. ENXAGUAR E SECAR

Após a remoção dos produtos do banho germicida, todos os componentes têm de ser enxaguados três vezes com água desmineralizada. Todos os componentes têm de ser limpos minuciosamente com um pano descartável que não largue fiapos. Para a limpeza do canal do parafuso é indispensável o uso de ar comprimido sem óleo. Depois, todas as peças têm de ser verificadas em relação a danos e corrosão.

4. DESINFEÇÃO

Recomendamos utilizar um produto desinfetante de alto grau para a desinfeção dos produtos (para o efeito, consultar as normas de higiene do RKI) e produtos autorizados para a desinfeção de superfícies.

- a) Os produtos devem ser submergidos na solução desinfetante durante o período especificado (respeitar instruções do fabricante do produto).
- b) Retirar os produtos da solução.
- c) Enxaguar os componentes, no mínimo, três vezes com água preparada.
- d) Os produtos devem ser imediatamente secos com um secador de ar seco e embalados.

5. ESTERILIZAÇÃO

Se no laboratório não existir nenhum equipamento de esterilização, passar esta informação ao médico-dentista, de forma a assegurar uma esterilização adequada. Utilizar apenas métodos de esterilização validados para a esterilização de produtos médicos. Outros métodos de esterilização não são admissíveis.

Reutilizabilidade: os produtos médicos só podem ser esterilizados uma vez. Em caso de sujidade acidental, estes podem ser reesterilizados uma vez após a limpeza e a desinfecção.

6. ESTERILIZAÇÃO A VAPOR

- Método de vácuo fracionado ou método gravitacional (com suficiente secagem do produto)
- Esterilizador a vapor segundo a ISO 17665:2006 ou a EN 13060 e a EN 285 ou as respetivas normas nacionais
- Validado de acordo com a norma EN ISO / ANSI AAMI 17665 (antes: EN 554 / ANSI AAMI ISO 11134) (válido IQ / OQ) (teste de aceitação e qualificação de desempenho específica do produto)
- Tempo de esterilização de no mín. 15 minutos a 121 °C (250 °F) (tempo de atuação listado à temperatura de esterilização).

7. ARMAZENAMENTO


Os componentes esterilizados devem ser armazenados secos e sem pó, à temperatura ambiente (18 - 25 °C/64 - 77 °F).


8. Informações de segurança de RM:

Condiciona para RM, estes produtos médicos são feitos a partir de um metal que pode ser influenciado pela energia de RM.



MR Conditional

 Utilização apenas por pessoal técnico qualificado!

 Após a remoção da prótese, independentemente desta estar cementada ou aparafusada, o pilar ou o parafuso do pilar tem de ser reapertado com o binário especificado. Ver tabelas de binários nas instruções de utilização.



nt-trading GmbH & Co KG
G.-Braun-Str. 18
76187 Karlsruhe, Germany

Tel: +49-721-91547160
Fax: +49-721-91547161
E-mail: info@nt-trading.com

Produtos assinalados com ® são produtos de marca registada do respetivo fabricante.

Símbolos



Não reutilizável



Designação de lote



Número de artigo



Fabricante



Respeitar manual de instruções



Não esterilizado



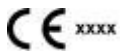
Válido até

QTY

Quantidade



De acordo com as disposições legais dos EUA, os produtos só podem ser utilizados diretamente por profissionais médicos autorizados ou por ordem destes



Marca de conformidade e número de identificação do organismo notificado



Atenção!



Informações de segurança de RM



Rev. A_nt/2021.07.12